PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

63-164037

(43)Date of publication of application: 07.07.1988

(51)Int.Cl.

G11B 7/24

B41M 5/26

(21)Application number: 61-308606 (71)Applicant: TOSHIBA CORP

(22)Date of filing:

26.12.1986 (72)Inventor: SATOU CHIKATOSHI

NAKAGAWA **TOSHIHARU**

(54) OPTICAL INFORMATION RECORDING MEDIUM

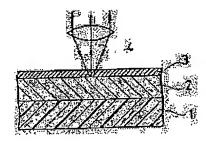
(57)Abstract:

PURPOSE: To simplify production process of a medium and to reduce the production cost by providing an over coating layer consisting of org. polysiloxane on an optical recording layer.

CONSTITUTION: The optical recording layer 2 and the over coating layer 3 consisting of the org. polysiloxane are successively provided on a disk substrate 1.

The layer 2 consists of a dye or mixture composed of the dye and binder and is formed by coating the soln. thereof on the substrate 1. The layer 3 is formed by coating a soln. of silane of, for example, CH₃Si(OR)₃ or C₆H₅Si(OR)₃ (where R is an

alkyl or 1W6C) on the layer 2. The production process is simplified and the production cost is reduced while the characteristics of a system for forming bubbles 5 to the layer 2 are maintained according to this constitution.



⑩日本国特許庁(JP)

10 特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭63-164037

@Int Cl.4

識別記号

庁内整理番号

❷公開 昭和63年(1988)7月7日

7/24 5/26 G 11 B B 41 M

B-8421-5D V-7265-2H

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

光情報記録媒体 ∞発明の名称

頭 昭61-308606 到特

昭61(1986)12月26日 砂出

蔙 砂発 明 佐

说

周

神奈川県川崎市幸区小向東芝町1番地 株式会社東芝総合

研究所内

Ш 明 渚 仍発

治 敏

神奈川県川崎市幸区小向東芝町1番地 株式会社東芝総合

研究所内

株式会社東芝 ①出 願 人

神奈川県川崎市幸区堀川町72番地

外2名 武彦 弁理士 鈴江 ②代 理 人

珥

1. 弱明の名称

光情報記録媒体

2.特許請求の範囲

茲板上に光記録階を設け、更にその上に有機 ポリシロキサンからなるオーバーコート層を設け たことを特徴とする光憤報記録媒体。

3、危明の詳細な説明

[危明の目的]

(産業上の利用分野)

木苑明は光学的に情報信号を記録・再生する 光桁報記録媒体の改良に関する。

(従来の技術)

光情假記録媒体は、指版上に光記録際を形成 した構造を有し、この光記録燈に簡エネルギー密 腹の放射線、例えばレーザビームを無対して情報 の記録・再生を行なうものである。この光情報記 疑媒体では、特製の記録はレーザビームを照射す ることにより、光記段階に情報に対応して、孔を 形はしたリバブルを形成する年の幾何年的形状の 変化を起させたり、热変態を起させることにより 行なわれる。また、情報の再生は上記のような光 記録間の変化によづく光学的性質の変化を利用し て行なわれる。こうした光情報記録媒体は、小脂 植に大野熊のデジタル協観又はビデオ情報を高速

上途した光鑽根記録媒体のうち、光記録暦にパ プルを形成させる方式のものは、光記録滑にピッ トを形成させる方式と異なり、情報に対応して形 送されるパブルの形状がなめらかで. しかも光記 銀 層が破砕して隣囲に飛散することがないため、 5 / N比及びエラーレートが良好である。

上記のような光記疑問のパブルを形成する方式 の光的機能超級体としては、従来、例えば以下の ような街道のものが知られている。すなわち、 ①指版上にガス発生ポリマー踏を設け、里にその 上にAu又はPiの蕉存被腕を設けたもの;及び : 改览版上に旅程反射股を設け、その上に色素とバ インダーとの無定形弱合物層を設け、更にその上 にSIOョ マからなるセラミックオーバーコート

防を旅者したもの: である (例えば、Proc. SPIE. <u>420</u> , p.88, (1383); 特明昭 80-253036号公 報等)。

しかしながら、これら従来の光記録媒体は、いずれも 店着 脱を有するため、 製造工程が 煩集で、 しかも製造コストが高くなるという問題がある。

(発明が解決しようとする問題点)

木発明は上紀間別点を解決するためになされたものであり、製造工程が簡略で、しかも製造コストが低い光情報記録媒体を提供することを目的とする。

[角明の構成]

(問題点を解決するための手段)

本免明の光情相記録媒体は、 拡板上に光記録 恐を設け、 更に その上に 有践ポリンロギサンから なる オーバーコート 所を設けたことを特徴とする ものである。

本 苑 明 に おい て、 芸 板 として は 広 範 囲 の 材料 を 使用する ことが できる。 具体的には、例えばガラ ス 状 板、 アルミニウム 基 板 等の 金属 製 基 板 、 ポリ

レフィン等の無可塑性パインダが挙げられる。

これら光記録形となる色葉又は色素とバインダとの混合物は、有機溶剤に溶解されて、基板上に 強和される。この場合に使用される有機溶剤とし では、例えばケトン、エステル、ハロゲン化アル キル、アルコール等が挙げられる。より具体的に は、シクロヘキサン、作酸ブチル、メチルセロソ ルブ、トルエン、ジクロロエタン、アセトン、キ シレン等が使用される。

本苑明において、光記録媒体上に設けられるオーバーコート浴を観成する有機ポリシロキサンとしては、例えば一般式CH』Si(OR)aにこで、Rは使活以子数1~5例のアルキル抜)で変されるシラン又は闪光の配合モル比が1:10~10:1のシラン配合物のように部分縮合された締制可解性のものが挙げられる。特に、有用な有数ポリシロキサンとしては、具体的にはフェニルトリエトキシシランとの混合物で、前者の混合比率が大きいものが挙げられる。

メチルメタクリレート、ポリカーボネート、ポリスルフォン、ポリオレフィン等からなるプラスチック集扱が挙げられる。

水苑明において、荻板上に設けられる光記録燈 は、色楽又は色素とパインダとの混合物からなる ものである。上記色楽としては、ポリメチン希色 楽(シアニン系色素)、スクワリリウム系色素。 チォールニッケル銷塩系色素、フタロシアニン系 色楽、トリアリルメタン系色素、インモニウム系 ジインモニウム系色素、ナフトキノン系・アン トラキノン系色素等が挙げられる。これらの色素 のうち、紹削可称性で程式途布法により均一な磁 膜が形成でき、かつ記録に使用するレーザビーム の彼長に対して反射率が大きく、また吸収能が大 きい守の性質を有するものが使用される。また、 光記録器が色楽とパインダとの混合物からなる場 台、使用されるパイングとしては、例えばニトロ セルロース、アセチルセルロース等のセルロース 系 パインダ、ポリカーボネート、ポリスルフォ ン、ポリメタクリレート、ポリスチレン、ポリオ

このうち特に、混合モル比が4:1近街であるものが印ましい。

これらオーバーコート層となる有機ポリシロキサンは一般的な有機溶剤に溶解されて、 基板上に設けられている光配料層上に塗布される。 この場合に使用される 有機溶剤としては、 アルカノール、ケトン、エーテル、アルコール等が挙げられる。 特に、ジェチレングリコールモノブチルエーテルアセテート若しくはエチレングリコールモノブチルエーテル又はこれらの混合溶剤が適している。

(作用)

本免明の光情視記録媒体のオーバーコート層は、記録及び再生に用いられる被長のレーザビームに対して透明であり、かつ結拡改率が低く、光記録器との付着力が過度に強すぎず、高温における粘度が高いという性質を有する。このため、記録を行なうために光情報記録媒体にレーザビームを照射すると、光記録器が変形し、それに伴ってオーバーコート層が適り上って、情報に対応する

パブルが形成される。

このような木培明の光情報記録媒体によれば、 光記録階及びオーバーコート層を、スピンコート 法やディップ法等の超式盤布法により、選続した 均一 なフィルムの形で形成することができるの で、製造工程を簡略化し、製造コストを低限する ことができる。

(实施例)

以下、木苑明の実施例を説明する。

变施例 1

射出成形で作製された、トラッキング調を有する確保 1 3 0 mm、厚さ 1.2mmのポリカーボネート製のディスク基板を用意した。

一方、下記式

で示される色素をジクロロエタンに海界した溶液 を予め調製しておいた。また、フェニルトリエト キシシランとメチルトリエトキシンランとが混合

いた以外は、上記実施例 1 と同様にして光情報記録媒体を作製した。この光情報記録媒体は従来技術に対応するものである。

得られた各光情報記録媒体について、830me
のレーザ光により5 mm、200meecの条件で情報記録を行なった。この記録は第1回及び第2回記録は第1回及び第2回記録がある。すなわち、第1回回に示すに、光情報記録体は、ディスク 茜級 はい ディスク 茜級 できる 大田 はい からなる レー が 一 はい のいに かった はい が が で といった が が が といる・ サーム が が が といる・ か が が が といる・ か が が が といる・ か が が が な い といった が が が といる・

以上のようにして記録が行なわれた名記録媒体について、830 nmのレーザ光により 0.5mWの所生条件で再生した時の。C/N比及びビットエラー率(BER、補正前)を到べた。これらの結果を下記第1級に示す。

モル比4:1で貼合された有機ポリンロキサン (Owens-Illinois社製、Type 808) をジエチレングリコールモノブチルアセテートに新解した斡旋を予め調製しておいた。

まず、スピンコート法により上記ディスク基板上に上記也済の浴液を500点の股厚で流布して光記疑照を形成した。次に、スピンコート法により上記光記録原上に上記有機ポリシロキサンの溶液を0.3μ皿の股厚で塗布してオーバーコート活を形成した。その後、程度35~55%RH、空間において30分別風乾し、更に90℃で1時間加熱硬化して光情報記疑媒体を作製した。

尘施纸2

オーバーコート 勝の材料として、フェニルトリエトキシシランのみからなる有機ポリシロキサン (Ovens-[llinois社製、Type 850)を用いた以外は、上記実施例 1 と全く同様にして光情報記録媒体を作製した。

比较例

オーパーコート階として、SiOz森脊膜を用

25 1 表

·	C/N比 (dB)	BER (紅正前)
实施例 L	5 3	5.0×10-6
実施例2	50	5.5×10-6
比較例	50	5,5×10-6

上記班1表から明らかなように、実施例1、2の光情報記録媒体ともに、C/N比及びBERが比較例と同等かあるいは少し改善されている。したがって、本発明に係る光情報記録媒体では、光記場所にバブルを形成させる方式による高S/N比、低エラーレート、高記録感度等に利点を生かしながら、なおかつスピンコート法等の提大の低法を用いて製造工程の簡略化及び製造コストの低級を造成できる。

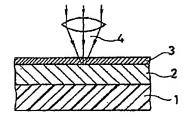
[発明の効果]

以上群选したように水発明によれば、高S/ N比、低エラーレート、高記録感度等の特性を維 持しながら、製造工程の簡略化及び製造コストの 低級を達成できる等顕著な効果を奏するものであ δ.

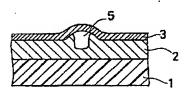
4. 図面の幼単な説明

第 1 図及び第 2 図は本発明に係る光物組紀録 低体への記録方法を示す断面図である。

1 … ディスク L 板、 2 … 光記鉄器、 3 … オーパーコート器、 4 … レーザビーム、 5 … パブル。



第 1 図



出额人代理人 弁理士 给狂武彦

第 2 図